

KUPFER DIN 1787

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E) und Verwendung (V)
E-Cu57	2.0060	E: Sauerstoffhaltiges Kupfer, elektrische Leitfähigkeit mindestens $57 \text{ m}/\Omega \text{ mm}^2$, sehr gute Kalt- und Warmverformbarkeit, jedoch ohne Anforderungen an Schweiß- und Hartlötbarkeit, sehr gutes mechanisches und elektro-mechanisches Polieren, sehr gute Galvanisierbarkeit, sehr gute Eignung für Tauchverzinnung
SF-Cu	2.0090	E: Sauerstofffreies Kupfer, ohne Anforderungen an elektrische Schweiß-Leitfähigkeit, sehr gute Kalt- und Warmverformbarkeit sowie sehr gute Schweiß- und Hartlötbarkeit und Wasserstoffbeständigkeit. Sehr gutes mechanisches und elektromechanisches Polieren, sehr gute Galvanisierbarkeit, sehr gute Eignung für Tauchverzinnung
		V: Rohrleitungen, Apparatebau, Bauwesen

KUPFER-ZINK-LEGIERUNGEN (MESSING) DIN 17660

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E) und Verwendung (V)
CuZn44Pb2 (MS56)	2.0410	E: gute Zerspanbarkeit, sehr gute Warmverformbarkeit V: dünnwandige Strangpreßventile, z. B. Bauprofile, Treppenschienen
CuZn39Pb2	2.0380	E: Gebräuchliche Stangenlegierungen, sehr gut zerspanbar, gute Warmverformbarkeit, sehr gute Eignung für Tauchverzinnung, Galvanisieren und mechanisches Polieren
CuZn39Pb3 (MS58)	2.0401	V: Für Gesenkschmieden und Automatenbearbeitung, Schrauben, Bolzen, Muttern, Uhren- und Schloßteile, Armaturen
CuZn37 (MS63)	2.0321	E: Normale Blechlegierung, Hauptlegierung für Kaltumformung durch Tiefziehen, Drücken, Stauchen, Walzen, Gewinderollen, Prägen und Biegen. Gut schweiß- und lötbar, elektrisch polierbar, sehr gute Eignung für Tauchverzinnung V: Schrauben, Druckwalzen, Reißverschlüsse, Kühlerbänder, Blattfedern
CuZn15 (MS85)	2.0240	E: Sehr gute Weich- und Hartlötbarkeit, sehr gute Eignung für Tauchverzinnung, Galvanisieren und mechanisches Polieren V: Vorwiegend verwendet für Schlauchrohre, Druckmeßgeräte und Hülsen für Federungskörper



KUPFER-ZINN-LEGIERUNGEN (ZINNBRONZE) DIN 17662

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E) und Verwendung (V)
CuSn6 (SnBz6)	2.1020	E: Gute Korrosionsbeständigkeit und Festigkeitseigenschaften V: Federn aller Art, insbesondere für die Elektroindustrie, Schiff- und Maschinenbau sowie in der Papier- und chemischen Industrie
CuSn8 (SnBz8)	2.1030	E: Gute Korrosionsbeständigkeit und hohe Festigkeitseigenschaften V: Gleitelemente, Federn aller Art, Drahtgewebe

KUPFER-ZINN- UND KUPFER-ZINN-ZINK-GUSSLEGIERUNGEN (GUSS-ZINNBRONZE UND ROTGUSS) DIN 1705

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E) und Verwendung (V)
CuSn7ZnPb (RG7)	2.1090	E: Gebräuchliche Rotgusslegierung, kurzspanender, gut zu bearbeitender Werkstoff, meerwasserbeständig, weich und bedingt hartlötbar V: für normal und hochbeanspruchte Gleitlager, Schiffswellenbezüge und Schleifringe
CuSn12 (GBZ12)	2.1052	E: Zäharter Werkstoff mit gutem Verschleißwiderstand, gute Korrosionsbeständigkeit, meerwasserbeständig V: geeignet für hohe Gleitgeschwindigkeiten, Pumpengehäuse, Schneckenräder, Lauf- und Führungsrollen



KUPFER-ALUMINIUM-LEGIERUNGEN (ALUMINIUMBRONZEN) DIN 17665

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E) und Verwendung (V)
CuAl10Ni5Fe4 (AlBz10Ni)	2.0966	<p>E: Hohe Festigkeit, auch bei erhöhten Temperaturen, beständig gegenüber neutralen und sauren wäßrigen Medien sowie Meerwasser, hohe Dauerwechselfestigkeit, auch bei Korrosionsbeanspruchung</p> <p>V: Kondensatorböden, Wellen, Schrauben, Verschleißteile, Steuerteile für Hydraulik, Saugwalzen, Pumpengehäuse und Wasserturbinen, Gleitlager im Offshore-Bereich</p>

KUPFER-ALUMINIUM-GUSSLEGIERUNGEN DIN 1714 (GUSS-ALUMINIUMBRONZE)

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E) und Verwendung (V)
CuAl10Ni	2.0975	<p>E: Konstruktionswerkstoff mit guten Festigkeits-eigenschaften, meerwasserbeständig</p> <p>V: Schnecken- und Schraubenräder bei höchsten Zahndrücken und guter Schmierung, Leit- und Führungsrollen</p>



GUSSEISEN MIT LAMELLENGRAPHIT (GRAUGUSS) DIN 1691

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E)
GG 25	0.6025	E: Elektro-Strangguss aus Gusseisen mit Lamellengraphit, zeichnet sich aufgrund seines Herstellungsverfahrens durch ein sehr dichtes, feinkörniges, perlitisches Gefüge aus, in dem eine gleichmäßige, feinlamellare Graphitverteilung vorliegt. Diese Gefügestruktur ergibt bei guten Gleiteigenschaften einen hohen Widerstand gegen Reibverschleiß und ist absolut öl- und druckdicht, lunckerfrei und polierfähig

GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT (SPHÄROGUSS) DIN 1693

Bezeichnung	Werkstoffnummer	Eigenschaften (E)
GGG40	0.7040	E: Gusseisen mit kugeliger Graphitausbildung, hat hohe Festigkeits- und Dehnungswerte sowie einen hohen Elastizitätsmodul, gute Zerspanbarkeit
GGG50	0.7050	E: Gusseisen mit kugeliger Graphitausbildung, hat hohe Festigkeits- und Dehnungswerte sowie einen hohen Elastizitätsmodul, gut Zerspanbarkeit

