

Oberfläche: feinstgefräst und foliert

Die Legierung AlMg3 (EN AW-5754) ist eine nicht aushärtbare Knetlegierung mit unterstehender gewichteter chemischer Zusammensetzung.

Einsatzgebiete sind Anwendungen mit höchsten Anforderungen an die dekorative Anodisierbarkeit.

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr
< 0,40	< 0,40	< 0,10	< 0,50	2,6 – 3,6	< 0,20	< 0,15	< 0,30

Typische mechanische Eigenschaften:

Dehngrenze R _{P0,2}	[MPa]	> 90
Zugfestigkeit R _M	[MPa]	> 200
Bruchdehnung A	[%]	> 12
Härte HBW	[2,5/62,5]	> 55

Typische physikalische Eigenschaften:

Dichte	[g/cm³]	2,66
Elastizitätsmodul	[GPa]	70
Elektrische Leitfähigkeit	[MS/m]	17 - 23
Wärmeausdehnungs-koeffizient	[10 ⁻⁶ /K]	24
Wärmeleitfähigkeit	[W/mK]	140 - 160
Wärmekapazität	[J/kgK]	900



Toleranzen

Dicke [mm]	Ebenheit * [mm]	Dicken - Toleranz [mm]	Rautiefe R _a [µm]	Toleranzen Länge und Breite [mm]
≤ 15	≤ 0,4	+ / - 0,1	< 0,4	Bei ganzen Platten angelehnt an die DIN EN 485-3
> 15	≥ 0,13	+ / - 0,1	< 0,4	

*Die Ebenheitstoleranzen werden ausschließlich an ganzen Platten auf Messtisch mittels digitalem Messlineal pro Meter ermittelt

Plattenformate

Plattendicke	[mm]	von 5* - 100 *unter 5mm auf Anfrage
Plattenbreite	[mm]	1520
Plattenlänge	[mm]	3020 / 4000

* andere Formate auf Anfrage möglich

Alle Angaben dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen aufgrund angemessener Prüfung. Wie alle anwendungstechnischen Empfehlungen stellen sie jedoch nur unverbindliche Hinweise außerhalb unserer vertraglichen Verpflichtungen dar, für die wir keine Haftung übernehmen. Sie stellen insbesondere keine Eigenschaftszusicherungen dar und befreien den Anwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung der von uns gelieferten Erzeugnisse auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck.

Die angegebenen mechanischen Kennwerte gelten für statische Belastungen.